

Giętarek do rur

Profast

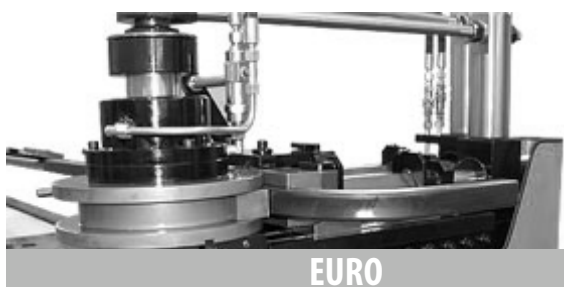
SERIA 65

PROFAST Seria 65 to w pełni zautomatyzowana giętarka do rur z 3 osiami: zgięcia (oś Y), przesuw (oś X) i rotacja (oś Z). PROFAST Seria 65 może zgiąć rurę o średnicy do 65 mm.

Montowane w standardzie:

- wymiennik ciepła;
- wczesne wysunięcie walcówki;
- automatyczne smarowanie walcówki.

SERIA 65



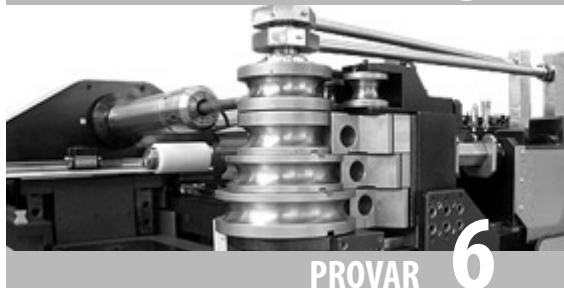
EURO



PROFAST

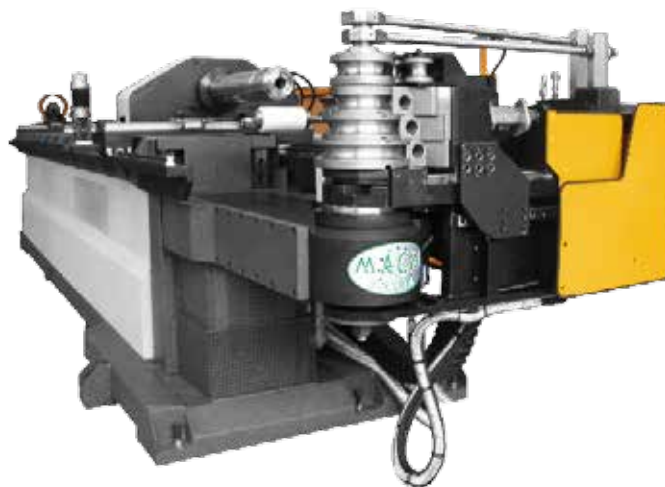


PROVAR 5



PROVAR 6

DANE TECHNICZNE - PROFAST



CHARAKTERYSTYKI	U.M.	PROFAST
Y max. szybkość gięcia	°/1"	80
Y Tolerancja	+/- °	0.1
X max. szybkość przesuwu	mm 1"	650
X Tolerancja	+/- mm	0.1
Z max. szybkość rotacji zacisku	°/1"	360
Z Tolerancja	+/- °	0.1
Waga	+/- Kg	4500

CHARAKTERYSTYKI	U.M.	PROFAST
Rura okrągła R=42 Kg/mm ²	mm	65x4
Rura okrągła, nierdzewka	mm	60x3
Rura okrągła, Al. Cu. Ot.	mm	65x5
Rura kwadratowa R=42 Kg/mm ²	mm	50x50x2
Rura prostokątna, łatwy sposób	mm	30x60x2
Rura prostokątna, trudny sposób	mm	60x55x2
Pręt okrągły R=42 Kg/mm ²	mm	35
Pręt kwadratowy R=42 Kg/mm ²	mm	30x30
Min. R wew. Z trzpieniem	mm	≥45
Wew. min. R specjalny	mm	≤45
Max. R środkowy z rolkami	mm	340
Skok wycofania wrzeciona	mm	80
Max. kąt gięcia	°	195
Użyteczna długość robocza	mm	3600
Przedłużka maszyny	mm	1560

Podana charakterystyka maszyny jest przybliżona i niewiążąca.
Macri Italia S.r.l. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w celu osiągnięcia ulepszeń technicznych.