

Giętarek do rur

Provar 5 Osi

SERIA 90

PROVAR 5 Seria 90 to w pełni zautomatyzowana giętarka do rur z 5 osiami: zgięcia (oś Y), przesuw (oś X) i rotacja (oś Z) i przemieszczenie boczne pozycjonera i walcówki (oś B1 i B2).

PROVAR 5 Seria 90 może zginać rury o średnicy do 90 mm i ma dwa poziomy wyposażenia dla promienia stałego i zmiennego, lub dwóch różnych stałych promieni.

Montowane w standardzie:

- wymiennik ciepła;
- wczesne wysunięcie walcówki;
- automatyczne smarowanie walcówki.

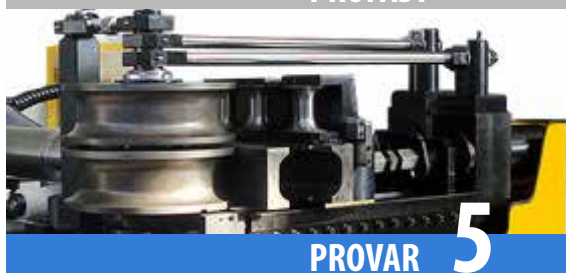
SERIA 90



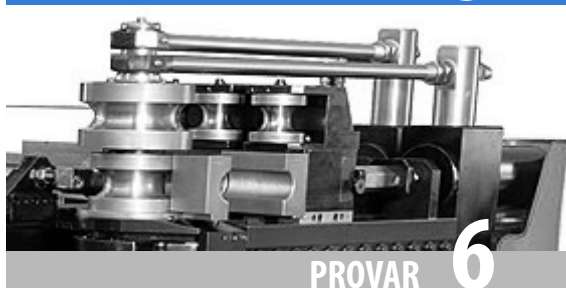
EURO



PROFAST

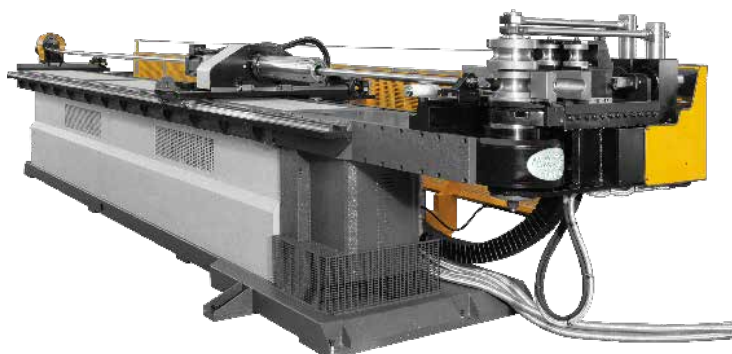


PROVAR 5



PROVAR 6

DANE TECHNICZNE - PROVAR 5



CHARAKTERYSTYKI	U.M.	PROFAST
Y max. szybkość gięcia	°/1"	45
Y Tolerancja	+/- °	0.1
X max. szybkość przesuwu	mm 1"	650
X Tolerancja	+/- mm	0.1
Z max. szybkość rotacji zacisku	°/1"	180
Z Tolerancja	+/- °	0.1
B1 max. szybkość przesuwu	mt/1"	6
B1 Tolerancja	+/- mm	0.1
B2 max. szybkość przesuwu	mt/1"	6
B2 Tolerancja	+/- mm	0.1
Waga	+/- Kg	6000

CHARAKTERYSTYKI	U.M.	PROFAST
Rura okrągła R=42 Kg/mm ²	mm	90x7
Promień gięcia R=42 Kg/mm ² Min. R środkowy 10 D	mm	80x2
Rura okrągła, nierdzewka	mm	90x5
Rura okrągła, Al. Cu. Ot.	mm	90x10
Rura kwadratowa R=42 Kg/mm ²	mm	60x60x2
Rura prostokątna, łatwy sposób	mm	40x80x2
Rura prostokątna, trudny sposób	mm	80x50x2
Pręt okrągły R=42 Kg/mm ²	mm	50
Pręt kwadratowy R=42 Kg/mm ²	mm	40x40
Min. R wew. Z trzpieniem	mm	≥50
Wew. min. R specjalny	mm	≤50
Max. R środkowy z rolkami	mm	380
Skok wycofania wrzeciona	mm	100
Max. kąt gięcia	°	195
Użyteczna długość robocza	mm	3600
Przedłużka maszyny	mm	1560

Podana charakterystyka maszyny jest przybliżona i niewiążąca.
 Macri Italia S.r.l. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w celu osiągnięcia ulepszeń technicznych.