

**DANE TECHNICZNE - PROFAST CN3**
**GIĘTARKI DO RUR**
**PROFAST CN3 SERIA 35**

PROFAST 35 CN3 (Seria 35) to w pełni zautomatyzowana giętarka do rur z 3 osiami: zgięcia (oś Y), przesuw (oś X) i rotacja (oś Z). PROFAST 35 CN3 może zgiąć rurę o średnicy do 35 mm.

Montowane w standardzie:

- wymiennik ciepła;
- wczesne wysunięcie walcówki;
- automatyczne smarowanie walcówki.


**SERIA 35**

**EURO CN1**

**PROFAST CN3**

**PROVAR 5 U-D**

**PROVAR 6 U-D**

CHARAKTERYSTYKI	U.M.	PROFAST
Y max. szybkość gięcia	°/1"	200
Y Tolerancja	+/- °	0.1
X max. szybkość przesuwu	mm 1"	1000
X Tolerancja	+/- mm	0.1
Z max. szybkość rotacji zacisku	°/1"	540
Z Tolerancja	+/- °	0.1
Waga	+/- Kg	3000

ZDOLNOŚĆ	U.M.	PROFAST
Rura okrągła R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	35x4
Rura okrągła, nierdzewka	mm	35x3
Rura okrągła, Al. Cu. Ot.	mm	35x5
Pręt kwadratowy R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	30x30x2
Rura prostokątna, łatwy sposób	mm	20x35x2
Rura prostokątna, trudny sposób	mm	40x25x2
Pręt okrągły R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	25
Pręt kwadratowy R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	20x20
Skok wycofania wrzeciona	mm	60
Max. kąt gięcia	°	195
Użyteczna długość robocza	mm	3450
Przedłużka maszyny	mm	1540

Podana charakterystyka maszyny jest przybliżona i niewiążąca. Macri Italia S.r.l. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w celu osiągnięcia ulepszeń technicznych.