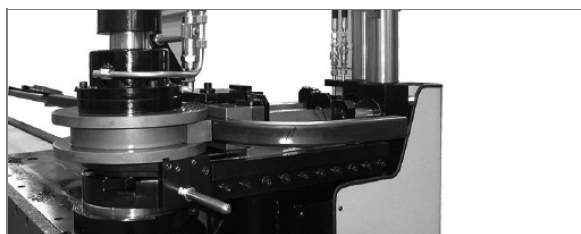


DANE TECHNICZNE - PROFAST CN3
GIĘTARKI DO RUR
PROFAST CN3 SERIA 65

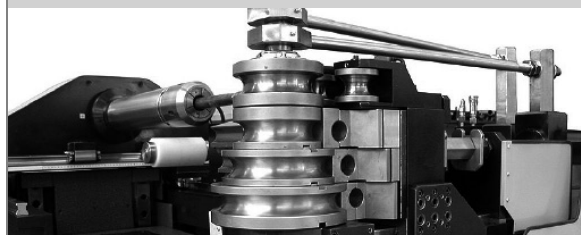
PROFAST 65 CN3 (Seria 65) to w pełni zautomatyzowana giętarka do rur z 3 osiami: zgięcia (oś Y), przesuw (oś X) i rotacja (oś Z). PROFAST 65 CN3 może zgiąć rurę o średnicy do 65 mm.

Montowane w standardzie:

- wymiennik ciepła;
- wczesne wysunięcie walcówki;
- automatyczne smarowanie walcówki.


SERIA 65

EURO CN1

PROFAST CN3

PROVAR 5 U-D

PROVAR 6 U-D

CHARAKTERYSTYKI	U.M.	PROFAST
Y max. szybkość gięcia	°/1"	80
Y Tolerancja	+/- °	0.1
X max. szybkość przesuwu	mm 1"	650
X Tolerancja	+/- mm	0.1
Z max. szybkość rotacji zacisku	°/1"	360
Z Tolerancja	+/- °	0.1
Waga	+/- Kg	4500

ZDOLNOŚĆ	U.M.	PROFAST
Rura okrągła R=42 Kg/mm ²	mm	65x4
Rura okrągła, nierdzewka	mm	60x3
Rura okrągła, Al. Cu. Ot.	mm	65x5
Rura kwadratowa R=42 Kg/mm ²	mm	50x50x2
Rura prostokątna, łatwy sposób	mm	30x60x2
Rura prostokątna, trudny sposób	mm	40x55x2
Pręt okrągły R=42 Kg/mm ²	mm	35
Pręt kwadratowy R=42 Kg/mm ²	mm	30x30
Skok wycofania wrzeciona	mm	80
Max. kąt gięcia	°	195
Użyteczna długość robocza	mm	3600
Przedłużka maszyny	mm	1560

Podana charakterystyka maszyny jest przybliżona i niewiążąca. Macri Italia S.r.l. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w celu osiągnięcia ulepszeń technicznych.