

DANE TECHNICZNE - PROVAR 5 U-D

GIĘTARKI DO RUR

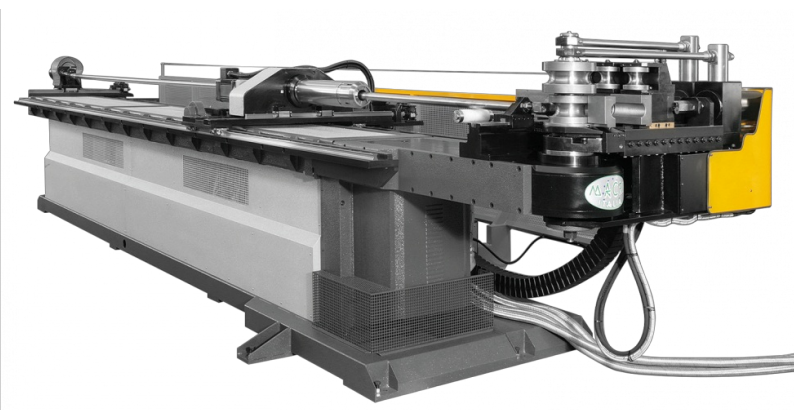
PROVAR 5 U-D SERIA 90

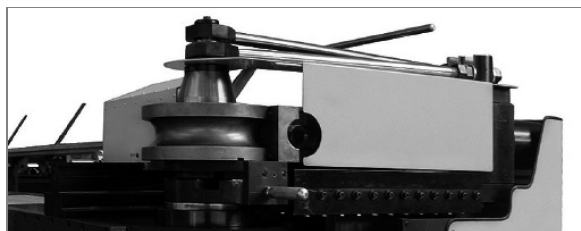
PROVAR 5-90 U-D (Seria 90) to w pełni zautomatyzowana giętarka do rur z 5 osiami: zgięcia (oś Y), przesuw (oś X) i rotacja (oś Z) i przemieszczenie boczne pozycjonera i walcówki (oś B1 i B2).

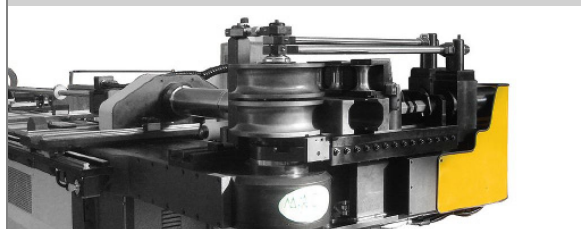
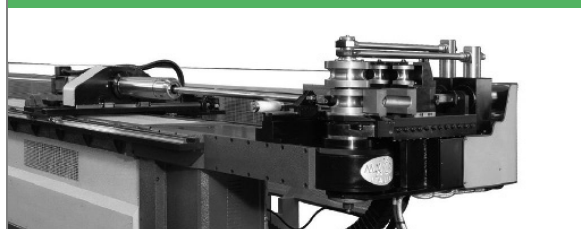
PROVAR 5-90 U-D może zginać rury o średnicy do 90 mm i ma dwa poziomy wyposażenia dla promienia stałego i zmiennego, lub dwóch różnych stałych promieni.

Montowane w standardzie:

- wymiennik ciepła;
- wczesne wysunięcie walcówki;
- automatyczne smarowanie walcówki.



SERIA 90

EURO CN1

PROFAST CN3

PROVAR 5 U-D

PROVAR 6 U-D

CHARAKTERYSTYKI	U.M.	PROVAR 5
Y max. szybkość gięcia	°/1"	45
Y Tolerancja	+/- °	0.1
X max. szybkość przesuwu	mm 1"	650
X Tolerancja	+/- mm	0.1
Z max. szybkość rotacji zacisku	°/1"	180
Z Tolerancja	+/- °	0.1
B1 max. szybkość przesuwu	mt/1"	6
B1 Tolerancja	+/- mm	0.1
B2 max. szybkość przesuwu	mt/1"	6
B2 Tolerancja	+/- mm	0.1
Waga	+/- Kg	6000

ZDOLNOŚĆ	U.M.	PROVAR 5
Rura okrągła R=42 Kg/mm ²	mm	90x7
Promień gięcia R=42 Kg/mm ² Min. R środkowy 10 D	mm	80x2
Rura okrągła, nierdzewka	mm	90x4
Rura okrągła, Al. Cu. Ot.	mm	90x10
Rura kwadratowa R=42 Kg/mm ²	mm	60x60x3
Rura prostokątna, łatwy sposób	mm	40x80x2
Rura prostokątna, trudny sposób	mm	80x50x2
Pręt okrągły R=42 Kg/mm ²	mm	50
Pręt kwadratowy R=42 Kg/mm ²	mm	40x40
Skok wycofania wrzeciona	mm	100
Max. kąt gięcia	°	195
Użyteczna długość robocza	mm	3600
Przedłużka maszyny	mm	1560

Podana charakterystyka maszyny jest przybliżona i niewiążąca. Macri Italia S.r.l. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w celu osiągnięcia ulepszeń technicznych.